

KLASA: UP/I-960-03/00-07/42
URBROJ: 558-03/9-00-2
Zagreb, 07. lipnja 2000.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR - SERVAG d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: BASE i STILO
 - proizvođač mjerila: TECNILAB
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 12100 Cuneo, Italija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1133
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR - SERVAG d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 20. travnja 2000. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

RAVNATELJ
dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v. r.

Dostaviti:

1. TEHNIČAR - SERVAG d.o.o.,
10000 Zagreb, Medulićeva 14
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	TEHNIČAR – SERVAG d.o.o. Medulićeva 14 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	TECNILAB Italija
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III
Tip mjerila:	BASE i STILO
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1133

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga tipa "BASE" je namjenjena za vaganje osoba. Pokazni uređaj je dignut na stup. Sila od mase prenosi se izravno s prijarnika tereta na mjerni pretvornik sile. Vaga tipa "STILO" je opremljena i s stupom s ultrazvučnim indikatorom visine osoba. Izgled vaga prikazan je na slici 1. Vage su opremljene s tiskačem bona. Temeljem upisanog programa u mikroprocesoru vage a uzimajući u obzir osim težine osobe i indiciranu visinu na bonu se ispisuju procjena idealne težine ili neki drugi podaci po želji vlasnika vage.

Vage se uključuju ubacivanjem "žetona" po glasovnoj poruci.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 50 Hz.

2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za automatsko namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja
- ◆ Uređaj za primanje "žetona".

3. Tehnički podaci

Tip	BASE	STILO
Max (kg)	150	150
Indikacija visine područje (cm)/ podjela (cm)	./.	(100 do 199)/1
e = (g)	50	50
n ≤	3000	3000
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40	-10/40

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage STILO i način ovjere
Slika 2	Izmjere vage

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1133
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga, tako da se spriječi otvaranje vage.

9. Opaska

9.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

9.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1

ovjerna žiga u obliku naljepnice



Tecnilab

Slika 2

